

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

Prepn. of pale coloured alkyl:polyglycoside with long chain alkyl gp. - by glycosidation in evaporator at controlled acid value, followed by transglycosidation

Patent Number : DE4104640

International patents classification : C07H-001/00 C07H-015/04 C07G-003/00

• Abstract :

DE4104640 A In prepn. of alkylpolyglycosides with an 8-24C alkyl gp., by glycosidation and transglycosidation of saccharides, the glycosidation is in an evaporator, at an acid value of 1-10 mg KOH/g. Glycosidation is in a falling film or thin layer evaporator, heated to 120-180 deg.C. The acid value is 1.5-5 mg KOH/g. The prod. temp. during the glycosidation is 60-160 (80-120) deg.C.

USE/ADVANTAGE - Pale coloured alkylpolyglycosides are obtd. without use of auxiliaries which must later be sepd. Water is sepd. rapidly, accelerating the glycosidation. Space/time yield is increased. Alkylpolyglycosides are non-toxic and biodegradable surfactants, for use in washing and cleaning compsns., and as emulsifiers and dispersant (Dwg.0/0)

US5212292 A (8-24C)Alkyl polyglycosides are prepd. by (a) mixing saccharide(s), (1-5C) alcohol or glycol, and an acid catalyst; (b) heating; and (c) trans-glycosylating prod. obtd. with an (8-24C)alcohol. Glycosylation takes place in an evaporator at acid number 1-10mg KOH per.g. heated to 60-160 deg.C.. Alkali polyglycosides formed have deg. of polymerisation of 1-10.

USE - As detergents cleaning agents, emulsifiers, and dispersants (Dwg.0/0)

• Publication data :

Patent Family : DE4104640 A 19920820 DW1992-35 C07H-015/04 3p * AP: 1991DE-4104640 19910215

EP-501032 A2 19920902 DW1992-36 C07H-

015/04 Ger 4p AP: 1991EP-0121527 19911216 DSR: DE FR GB IT

CA2061213 A 19920816 DW1992-45 C07H-015/04 AP: 1992CA-2061213 19920214

JP04327597 A 19921117 DW1992-52 C07H-015/04 4p AP: 1992JP-0026798 19920213

US5212292 A 19930518 DW1993-21 C07H-001/00 4p

AP: 1991US-0792597 19911115

EP-501032 A3 19920930 DW1993-40 C07H-015/04 AP: 1991EP-0121527 19911216

Priority N° : 1991DE-4104640 19910215

Covered countries : 7

Publications count : 6

Cited patents : EP-253996 (Cat. A); EP-301298 (Cat. A); EP-306650 (Cat. A); EP-306651 (Cat. A); EP-306652 (Cat. A); EP-377831 (Cat. A); No-SR.Pub

• Patentee & Inventor(s) :

Patent assignee : (CHEM) HUELS AG

Inventor(s) : RIPKE N

• Accession codes :

Accession N° : 1992-285459 [35]

Sec. Acc. n° CPI : C1992-127003

• Derwent codes :

Manual code : CPI: D06-G D11-A03 E07-A02D E07-A02H

Derwent Classes : D25 E13

• Update codes :

Basic update code :1992-35

Equiv. update code :1992-36; 1992-45; 1992-52; 1993-21; 1993-40



Europäisches Patentamt
Eur pean Patent Offic
Office eur péen d s brevets



⑪ Veröffentlichungsnummer: **0 501 032 A2**

⑫

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

⑳ Anmeldenummer: 91121527.5

⑤① Int. Cl.⁵: **C07H 15/04**

㉔ Anmeldetag: 16.12.91

③① Priorität: 15.02.91 DE 4104640

④③ Veröffentlichungstag der Anmeldung:
02.09.92 Patentblatt 92/36

⑧④ Benannte Vertragsstaaten:
DE FR GB IT

⑦① Anmelder: HÜLS AKTIENGESELLSCHAFT
Patentabteilung / PB 15 - Postfach 13 20
W-4370 Marl 1(DE)

⑦② Erfinder: Ripke, Norbert, Dr.
Hellweg 28
W-4358 Haltern(DE)

⑤④ Verfahren zur Herstellung hellfarbener Alkylpolyglycoside.

⑤⑦ Bei der Herstellung von Alkylpolyglycosiden mit einer Alkylgruppe mit 8 bis 24 C-Atomen durch Glycosidierung und Umglycosidierung von Sacchariden wird die Glycosidierung erfindungsgemäß in einem Verdampfer bei einer Säurezahl von 1 bis 10 mg KOH/g durchgeführt. Dabei werden farblich verbesserte Alkylpolyglycoside erhalten.

EP 0 501 032 A2

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von Alkylpolyglycosiden mit einer Alkylgruppe mit 8 bis 24 C-Atomen, bei dem Saccharide glycosidiert und die erhaltenen Produkte umglycosidiert werden.

Alkylpolyglycoside sind ungiftige und leicht abbaubare oberflächenaktive Stoffe. Sie werden deshalb als Wasch- und Reinigungsmittel und als Emulgatoren und Dispergatoren verwendet. Sie haben aber nur dann die gewünschten Grenzflächeneigenschaften, wenn die Alkylgruppen mindestens 8 C-Atome aufweisen.

Alkylpolyglycoside mit langkettigen Alkylresten können ganz oder teilweise aus nachwachsenden Rohstoffen hergestellt werden. Diese Alkylpolyglycoside gewinnen wegen ihrer interessanten Tenseigenschaften bei gleichzeitig sehr guter biologischer Abbaubarkeit zunehmend an Bedeutung. Für Anwendungen im Haushalt und im Kosmetikbereich müssen diese Produkte hohen ästhetischen Ansprüchen genügen. Man ist daher an Verfahren interessiert, nach denen Alkylpolyglycoside in transparenten, farblich schönen wäßrigen Lösungen hergestellt werden können.

Die Alkylpolyglycoside werden im allgemeinen aus Sacchariden und Alkoholen durch Glycosidierung und Umglycosidierung hergestellt. Bei einem zweistufigen Verfahren wird beispielsweise zunächst durch Glycosidierung mit n-Butanol ein n-Butylglycosid und daraus durch Umglycosidierung mit einem langkettigen Alkohol das gewünschte langkettige Alkylpolyglycosid hergestellt. Die Produkte, die man dabei erhält, sind jedoch, wenn keine zusätzlichen Maßnahmen ergriffen werden, dunkel gefärbt.

Die Farbe kann nach US 4 762 918 durch katalytische Hydrierung verbessert werden.

Bei der Herstellung von langkettigen Alkylsacchariden können nach US 4 465 828 auch die Hydroxylpolycarbonsäuren Citronensäure, Weinsäure und Äpfelsäure zur Farbverbesserung beitragen.

Nach EP 0 077 167 können bei der Umsetzung von Alkoholen mit Aldosen oder Ketosen Reduktionsmittel, wie hypophosphorige Säure oder schwefelige Säure, zugesetzt werden. Diese Additive sind praktisch an jeder Stelle im Prozeß von Vorteil. Durch sie wird die Farbe der Alkylglycoside verbessert.

Es sind auch vorbeugende Maßnahmen bekannt. So erhält man nach EP 0 102 558 farblich verbesserte C₃- bis C₅-Alkylglucoside, wenn man die Glucosidierung in Gegenwart eines Alkalisalzes einer Borsäure durchführt.

Nach EP 0 165 721 kann die Farbe der Produkte durch mehrstufige Bleichung mit Wasserstoffperoxid verbessert und durch Zusatz von Schwefeldioxid freisetzen den Verbindungen stabilisiert werden.

si rt werden.

Die katalytische Hydrierung ist wegen der hohen Katalysatorkosten und der schwierigen Reaktionsführung problematisch.

Die Wasserstoffperoxid-Bleichung erfordert bei großtechnischen Verfahren die Lagerung und Handhabung großer Mengen an Peroxid. Bei allen festen und flüssigen Farbverbesserern ist es außerdem schwierig, diese Mittel nach beendeter Reaktion quantitativ zu entfernen.

In EP 0 092 876 wird das Produkt nach beendeter Umglycosidierung und Neutralisation dadurch gereinigt, daß man die überschüssigen langkettigen Alkohole mit 12 bis 18 C-Atomen in einem Dünnschichtverdampfer abdestilliert. Bei diesem nachträglichen Reinigungsverfahren wird jedoch ein Farbstoffbildung während der Glycosidierung oder der Umglycosidierung nicht unterbunden.

Es bestand daher die Aufgabe, die genannten Nachteile des Standes der Technik zu vermeiden. Bei der Herstellung von hellfarbenen Alkylpolyglycosiden sollte eine Farbstoffbildung bereits während der Glycosidierung möglichst ohne fremde Hilfsstoffe, die später wieder abgetrennt werden müßten, unterdrückt werden.

Die Aufgabe wird erfindungsgemäß dadurch gelöst, daß man die Glycosidierung in einem Verdampfer bei einer Säurezahl (SZ) von 1 bis 10 mg KOH/g durchführt.

Es zeigte sich überraschend, daß eine schnelle Abtrennung des bei der Glycosidierung gebildeten und des zur Glycosidierung eingeführten Wassers erheblich zur Farbverbesserung der Alkylpolyglycoside beiträgt.

Geeignete Verdampfer für das erfindungsgemäße Verfahren sind beispielsweise Rohr-, Rohrbündel-, Fallfilm- und Dünnschichtverdampfer. Dabei werden Fallfilm- und Dünnschichtverdampfer vorzugsweise eingesetzt. Glycosidierungsmischungen können in diesen Verdampfern einer produkt-schonenden Flash-Verdampfung unterworfen werden.

Für die Glycosidierung werden im allgemeinen Saccharid, kurzkettiger Alkohol mit 1 bis 6 C-Atomen und saurer Katalysator gemischt und dann erwärmt, wobei die Reaktion unter Wasserbildung beginnt.

Als Saccharide können Monosaccharide, wie Glucose, Mannose, Gulose, Galaktose oder Talose, aber auch Di- und Oligosaccharide mit bis zu 10 Saccharideinheiten verwendet werden. Die Einheiten können 1,2-, 1,3-, 1,4- oder 1,6-verknüpft sein. Es können α - oder β -Verknüpfungen vorliegen. Die Ketten können linear oder verzweigt sein. Vorzugsweise wird Glucose eingesetzt. Man kann auch wasserhaltige Produkte in die Reaktion einführen.

Als kurzkettige Alkohole können beispielsweise Ethanol, Propanol, Butanol, Pentanol, aber auch

Glykole, wie Ethylenglykol und Propylenglykol verwendet werden.

Als saure Katalysatoren kann man Mineralsäuren, wie Schwefel- oder Phosphorsäure, einsetzen. Gut geeignet sind auch organische Säuren, wie beispielsweise Aryl-, Alkyl- oder Alkylsulfonsäuren.

Während der Glycosidierung liegt die SZ vorzugsweise im Bereich von 1,5 bis 5 mg KOH/g.

Die Reaktion wird vorzugsweise bei einer Produkttemperatur von 60 bis 160 °C durchgeführt. Dabei wird ein Temperaturbereich von 80 bis 120 °C besonders bevorzugt. In einer besonderen Ausführungsform wird dafür gesorgt, daß die Produkttemperatur am Verdampferausgang 80 bis 120 °C beträgt. Die Reaktion kann bei Normaldruck, bei leichtem Unterdruck und auch bei Überdruck ausgeführt werden.

Die Verdampfer werden vorzugsweise bei einer Heiztemperatur von 120 bis 180 °C gefahren.

Die bei der Glycosidierung gewonnenen Alkylglycoside mit kurzkettigen Alkylgruppen werden anschließend durch Umglycosidierung mit langkettigen Alkoholen mit 8 bis 24 C-Atomen zu Alkylpolyglycosiden umgesetzt. Die Umglycosidierung kann nach bekannten Methoden erfolgen.

Die hier eingesetzten Alkohole können linear sein. Sie können aber auch Verzweigungen enthalten. Sie können gesättigt sein oder auch olefinische Doppelbindungen enthalten. Man kann natürliche oder synthetische Fettalkohole oder Fettalkoholgemische einsetzen. Als Beispiele seien Decanol, 10-Undecen-1-ol, Dodecanol, Myristylalkohol und Stearylalkohol genannt. Vorzugsweise enthalten die Alkohole 10 bis 18 C-Atome.

Die hergestellten Alkylpolyglycoside weisen einen mittleren Polymerisationsgrad von 1 bis 10 auf. Dabei werden niedrige mittlere Polymerisationsgrade von 1,3 bis 5 bevorzugt.

Das erfindungsgemäße Verfahren hat folgende Vorteile:

- Das Wasser wird schnell abgetrennt. Die Glycosidierung wird dadurch beschleunigt. Die Raum-Zeit-Ausbeute wird erhöht.
- Das Produkt wird thermisch weniger belastet. Produktschädigungen durch saure Hydrolyse werden erheblich reduziert. Man erhält deshalb farblich verbesserte Alkylpolyglycoside.

Obwohl das Reaktionsgemisch der Glycosidierung nicht neutralisiert ist, kommt es im Verdampfer nicht zu Anbackungen oder Verstopfungen.

Im allgemeinen wird bei der Durchführung des Verfahrens so vorgegangen, daß man die für die Glycosidierung frisch bereitete Mischung direkt auf einen als Verdampfer arbeitenden Wärmetauscher gibt. Die Reaktionsmischung wird dann 5- bis 20mal über den Wärmetauscher umgewälzt. Dadurch wird innerhalb kürzester Zeit Wasser effizient

abgetrennt.

Die folgenden Beispiele sollen die Erfindung verdeutlichen.

5 Beispiel 1

In einem 5-l-Rührkessel mit aufgesetzter Kolonne und Wasserabscheider wird 1 kg Butylglucosid in 4 l Butanol bei 118 °C vorgelegt. Das Gemisch wird gerührt und gleichzeitig mit einem Volumenstrom von 22 l/h durch einen Fallfilmverdampfer (0,2 m² Fläche, 160 °C Öltemperatur) gepumpt und in den Rührkessel zurückgeleitet. Zu dem umgewälzten Produkt werden vor dem Eintritt in den Verdampfer pro Stunde 1 l Glucosesirup (60%ig in Wasser), 12,5 g H₂SO₄ und 3 l Butanol über einen statischen Mischer zugegeben.

Produkttemperatur am Ausgang des Verdampfers: 116 °C

20 SZ im Rührkessel: 2 mg KOH/g

Butanol und Wasser werden abdestilliert und am Wasserabscheider getrennt. Butanol wird zurückgeführt.

25 Im Ablauf des Verdampfers liegt der Wassergehalt im Produkt bereits unter 1 %.

Nach einer Reaktionszeit von 1,25 Stunden bei 118 °C (Produkttemperatur im Kessel) und Normaldruck ist die Reaktion beendet.

30 Iodfarbzahl (IFZ) von Butylglucosid: 60 bis 80 (aus einer 35%igen Lösung in Butanol)

Zur anschließenden Umglycosidierung werden 2 kg Butylglucosid (IFZ: 60 bis 80) und weitere 12,5 g H₂SO₄ bei 116 °C und 400 hPa mit 3 l einer Mischung aus 70 % Dodecanol und 30 % Tetradeanol umgesetzt. Butanol wird destillativ entfernt. Nach ca. 2 Stunden ist die Reaktion beendet.

40 Danach wird neutralisiert, worauf überschüssiger Alkohol destillativ entfernt wird. Der erhaltene Feststoff wird in Wasser gelöst und mit Ozon gebleicht. Man erhält ein hellfarbendes Alkylpolyglucosid.

Mittlerer Polymerisationsgrad: 1,65
IFZ: 3 bis 5 (aus einer 50%igen wäßrigen Lösung)

45 Vergleichsbeispiel A

Es wird wie in Beispiel 1 verfahren. Die Glucosidierung erfolgt jedoch in einem 10-l-Rührkessel mit Wasserabscheider in 4 Stunden bei 118 °C, wobei aus dem gerührten Ansatz heraus destilliert wird.

IFZ von Butylglucosid: 100 bis 200
(aus einer 35%igen Lösung in Butanol)

55 Das mit diesem Butylglucosid gemäß Beispiel 1 hergestellte Alkylpolyglucosid hat folgende Eigenschaften:

Mittlerer Polymerisationsgrad: 1,65

IFZ: 20 (aus einer 50%igen wäßrigen Lösung)

Patentansprüche

1. Verfahren zur Herstellung von Alkylpolyglycosi- 5
d n mit einer Alkylgruppe mit 8 bis 24 C-
Atomen durch Glycosidierung und Umglycosi-
dierung von Sacchariden,
dadurch gekennzeichnet,
daß man die Glycosidierung in einem Ver- 10
dampfer bei einer Säurezahl von 1 bis 10 mg
KOH/g durchführt.
2. Verfahren nach Anspruch 1,
dadurch gekennzeichnet, 15
daß man die Glycosidierung in einem Fallfilm-
oder Dünnschichtverdampfer durchführt.
3. Verfahren nach Anspruch 1,
dadurch gekennzeichnet, 20
daß eine Säurezahl von 1,5 bis 5 mg KOH/g
eingestellt wird.
4. Verfahren nach Anspruch 1,
dadurch gekennzeichnet, 25
daß die Glycosidierung in einem auf 120 bis
180 °C aufgeheizten Verdampfer durchgeführt
wird.
5. Verfahren nach Anspruch 1, 30
dadurch gekennzeichnet,
daß die Produkttemperatur während der Glyco-
sidierung 60 bis 160 °C beträgt.
6. Verfahren nach Anspruch 5, 35
dadurch gekennzeichnet,
daß die Produkttemperatur 80 bis 120 °C be-
trägt.

40

45

50

55